

BIO-CRATES

Ficha Técnica

Las cajas BIO-CREATES están fabricadas en polipropileno de alta resistencia y diseñadas para aplicaciones industriales, logísticas y alimentarias. Su estructura ventilada facilita la limpieza, optimiza el almacenamiento y permite un uso intensivo en entornos profesionales.



APLICACIONES

- Industria alimentaria
- Agricultura y recolección
- Logística y almacenamiento
- Distribución y retail
- Procesado de alimentos

VENTAJAS

- Alta resistencia mecánica
- Diseño higiénico y ventilado
- Fácil limpieza y desinfección
- Apilado eficiente
- Larga vida útil (>20 años)
- Material reciclable
- Color y Logotipo personalizable

MANTENIMIENTO

- Limpieza con agua o detergentes compatibles con polipropileno.
- Resistencia a altas temperaturas de lavado
- Diseño que evita acumulación de humedad
- Secado rápido gracias a ventilación estructural

MATERIAL Y SOSTENIBILIDAD

- Fabricado en polipropileno reciclable
- Apto para uso alimentario
- Diseñado para reutilización industrial
- Larga vida útil que reduce residuos logísticos

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Material:	Polipropileno
Color:	Personalizable
Peso:	1 kg
Dimensiones externas:	600 x 400 x 150 mm
Volumen:	15 litros
Profundidad:	28 mm
Distancia entre cajas acumuladas:	28 mm
Cajas que caben por pallet:	300
Medidas pallet:	1.200 x 800 x 1800 mm
Camión estándar:	33 pallets europeos, 9900 cajas